

# MasterTop 1230

## Revêtement de sol époxydique autolissant. Système POLYKIT

### DESCRIPTION PRODUIT

Le **MasterTop 1230** est un revêtement de sol, à base de résine époxydique non solvantée et de charge minérale formant un complexe autolissant, d'épaisseur variable de 2 à 4 mm.

Le **MasterTop 1230** est recommandé dans les environnements qui nécessitent un sol très régulier, un aspect très soigné, une hygiène stricte, dans des conditions éventuelles d'exposition chimique et biologique

### DOMAINE D'APPLICATION

- Industries chimiques, pharmaceutiques et alimentaire
- Laboratoires, cuisines collectives
- Ateliers et lignes d'assemblage
- Stockage grande hauteur
- Halls d'exposition
- Chambres froides industrielles ou commerciales,
- Grande distribution
- Hôpitaux, écoles et hôtels

### PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- Surface régulière d'aspect brillant et sans joints
- Excellentes résistances à l'usure et à l'abrasion
- Excellentes qualités d'entretien et de nettoyage
- Décontamination aisée
- Très bonnes résistances chimiques
- Application simple et rapide
- Disponible en une large gamme de couleur

### CARACTÉRISTIQUES

Durée Pratique d'utilisation à +25 °C	35 minutes
Masse Volumique à 25 °C	1.79 kg/L
Temps de durcissement	15 heures
Résistance à la compression (ASTM C 579-93)	35 Mpa à 1jour 60 Mpa à 3jours 75 Mpa à 14jours
Résistance à la traction (BS 6319 Part 7)	17 MPa
Résistance à la flexion (BS 6319 Part 3) :	30 MPa
Coefficient de dilatation (DIN 53752)	8.10-5 m/K
Module d'élasticité (DIN 1048)	9.000 MPa

### MODE D'EMPLOI

#### (a) Préparation du support

- Le support doit être propre, exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou de tout autre contaminant pouvant nuire à l'adhérence du revêtement.
- La surface doit être préparée par ponçage à la pierre, grenailage ou rabotage, puis aspirée proprement pour éliminer toute poussière.
- Avant la mise en place le support doit être réceptionné et être capable de reprendre les sollicitations prévues : Résistance à la compression supérieure à 25 MPa et résistance à la traction supérieure à 1 MPa.
- Il est recommandé d'effectuer des tests d'adhérence préalables par pastillage.
- L'humidité du support autorisée à la surface du béton est au maximum de 4%. Ce taux correspond à un séchage de 28 jours pour un béton neuf. La température de mise en œuvre doit être comprise entre + 10°C et + 30°C.
- La température du support doit être au moins supérieure de + 3°C au point de rosée. L'humidité relative ne doit pas dépasser 85% à +30°C pendant toute la mise en œuvre

#### (b) Primaire

Il est essentiel avant l'application du **MasterTop 1230**, de fermer la porosité du support pour éviter la remontée éventuelle d'air sous forme de cratères à la surface du **MasterTop 1230**.

- Imprégner la surface du support avec une couche de **MasterTop 1200** diluée avec ½ litre de solvant.
- Verser la résine et le durcisseur dans un récipient adéquat, rajouter le solvant et mélanger soigneusement pendant au moins une minute à l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène.
- Appliquer au rouleau sur la surface de béton préalablement préparée et nettoyée suivant une consommation de 6 à 8 m<sup>2</sup>/litre.
- Il est recommandé d'appliquer deux couches de primaire en cas de béton très poreux. Il est nécessaire de laisser sécher le primaire avant l'application du **MasterTop 1230**

# MasterTop 1230

## Revêtement de sol époxydique autolissant. Système POLYKIT

### (c) Préparation du mélange

- Ajouter la totalité du durcisseur et l'additif coloré à la résine puis mélanger soigneusement pendant au moins une minute à l'aide d'un agitateur à basse vitesse jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.
- Verser ensuite de façon progressive et continue la charge **MasterTop 1230** tout en continuant le malaxage pendant au moins 2 minutes jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans grumeaux.
- Il est important que le temps de malaxage des gâchées successives de **MasterTop 1230** soit le même afin d'obtenir une couleur uniforme après application du revêtement

### (d) Application

- Etaler le mélange sur la couche primaire sèche et ajuster l'épaisseur à l'aide d'une truelle crantée ou d'une lisseuse.
- Après 10 mn, enlever l'air entraîné ou les traces éventuelles de la truelle avec un rouleau débulleur.
- Poursuivre l'opération jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme et l'élimination de tout l'air emprisonné dans le revêtement.
- Il est recommandé de porter des chaussures à pointes lors de l'application pour pouvoir se déplacer sur le matériau encore humide.

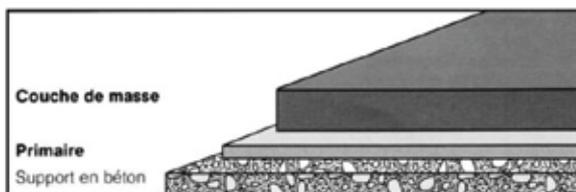


Fig1 : Conception du système

### RENDEMENT

Le polykit de 38 kg de **MasterTop 1230** permet d'obtenir 21,19 litres de mélange

### NETTOYAGE

Les outils doivent être nettoyés avec un solvant immédiatement après l'utilisation.

Le produit durci ne peut être dissout et est très difficile à enlever mécaniquement.

Les informations données sont réelles, représentent notre savoir actuel et sont basées non seulement sur des essais en laboratoire mais également sur les expériences du terrain. Cependant, du fait de nombreux facteurs affectant les résultats, nous offrons ces informations sans garantie et aucune responsabilité ne pourra nous être imputée.

### CONDITIONNEMENT

Le **MasterTop 1230** est fourni en polykit prédosé de 38 kg incluant l'additif pigmenté, composé de :

- Base (Résine) de 7.75Kg
- Réacteur (Durcisseur) de 4.65Kg
- Additif couleur de 0.40Kg
- Charge de 25.20Kg

### CONDITION DE STOCKAGE

Le **MasterTop 1230** doit être stocké dans son emballage d'origine à l'abri du soleil, du gel, et des températures extrêmes, dans un endroit frais et sec.

Le produit craint le gel sans que cela porte atteinte aux performances du produit, il suffit de dégeler en augmentant la température ambiante.

### DURÉE DE VIE

**MasterTop 1230** se conserve 12 mois dans son emballage à compter de la date de fabrication.

Pour les conseils spécifiques de stockage, consulter le service technique de MASTER BUILDERS SOLUTIONS.

### RECOMMANDATION

Les résines époxydiques sont étanches à l'eau et à la vapeur d'eau. Pour cette raison, les dallages doivent comporter une barrière à la vapeur d'eau disposée en sous-face, afin de limiter les risques liés à la formation de pression osmotique

### PRÉCAUTION D'EMPLOI

- Eviter tout contact avec les yeux, la bouche, la peau.
- Traiter le contact avec les yeux et la peau immédiatement.
- En cas d'ingestion accidentelle consulter un médecin.
- Utiliser dans des zones bien ventilées et éviter l'inhalation
- Le port de gants et de lunettes est recommandé. Si le produit est accidentellement ingéré, consulter immédiatement un médecin.
- Pour de plus amples informations, se référer à la fiche de données de sécurité

### CONTACT

Pour plus d'informations ou de questions, Contacter votre représentant local.

BASF Construction Chemicals Algeria  
Zone Industrielle Sidi Moussa, Route de Dar El Beïda,  
District 13 Ilot N° 15 Alger, Algérie  
Tel. +213 (0) 23 909 590  
Fax +213 (0) 21 909 591

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec notre département technique.

© = registered trademark of MBCC group in many countries